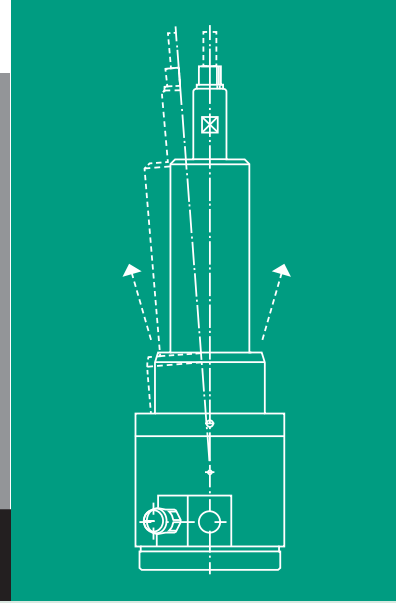




BIAX
Professional Power

**Profesyonel
pnömatik aletler:
çapak alma milleri,
robot ve CNC takımları**

Sağlam • Tutarlı • Kanıtlanmış



MADE IN GERMANY

Das Original



www.biax.de | 001 580 338



Üretim alanı Maulbronn tesisi

Schmid & Wezel hanesi, 95 yılı aşkın süredir en yüksek hassasiyet, kalite ve ortaklık düzeyiyle bilinmektedir.

Şirketin üç bölümü BIAX pnömatik ve elektrikli aletleri, BIAX tungsten karbid aletleri ve EFA et işleme makineleridir. Tüm bunlar Almanya ve İsviçre’de bulunan üç modern merkezde üretilmektedir. Maschinenfabrik Schmid & Wesel ürünleri, %90’a varan yüksek dikey üretim entegrasyonunun ötesinde sektörde kalite liderliğini elinde tutmaktadır.

Hedefimiz ve sürekli inovasyon ve kalite için temel motivasyonumuz sürdürülebilir müşteri memnuniyetidir. Schmid & Wezel’in gücünün arkasında yüksek ürün kalitesi ve bireysel müşteri hizmetleri çözümleri bulunmaktadır.

Schmid & Wezel, ISO sertifikalıdır.



BIAX Maulbronn



BIAX Hilsbach



İçindekiler

Sayfa	
4-5	Pervane motorlu pnömatik fener milleri
6	Yağsız türbin motorlu pnömatik fener milleri
7	Yağsız pervane motorlu pnömatik fener milleri
8	Pnömatik fırçalama ve delme milleri
9	Açılı kafalı pnömatik miller
10	Pnömatik delme çapak temizleyici
11	Açılı kafalı pnömatik delme çapak temizleyici
12-13	Osilasyon tahrikleri
14-15	RSC modüler sistemi
16	Robotla işleme için RSC modüler sistemi
17	CNC işleme için RSC modüler sistemi
18-19	Defleksiyonlu pnömatik miller (pnömatik)
19	Esnek kovanlar

Çapak alma milleri ve robot aletler

BIAX, basınçlı havalı otomasyon milleri alanında dünya lideridir. Çeşitli hızlarda basit sabit millerden (yağsız motorlu olanlar da) törpülere ve matkap çapak temizleyicilere, defleksiyonlu millere ve hızlı değişim sistemlerine: Bitmek tükenmek bilmeyen sabit pnömatik aletlerden birini seçebilirsiniz. Bileşenlerin kalite ve güvenilirliği özellikle otomasyon çözümlerinde önemli bir rol oynamaktadır. BIAX pnömatik millerinin, tüm dünyada çeşitli kurulumlarda piyasadaki en iyilerden olduğu ve kalite gerekliliklerini karşılamanın ötesine geçtiği ortaya konmuştur.

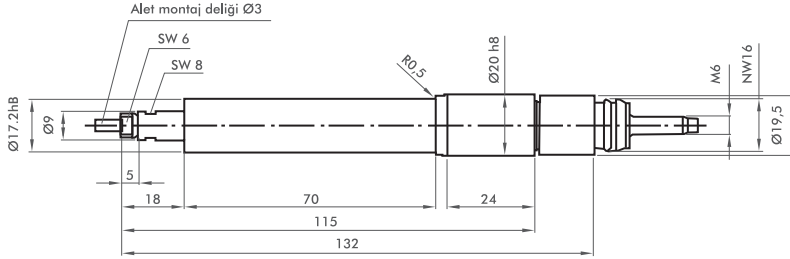
BIAX, yıllarca sayısız başarılı otomatik çapak temizleme projesinde uzman sistem entegratörleriyle çalışmıştır. Genel bir çözüm istiyorsanız size kendini kanıtlamış bir ortağımızı önermekten mutlu oluruz.

BIAX'ta bileşenlerimizi sıkı deneylerden geçirmek için bir test robotu (Fanuc M10ia) kullanıyoruz. Böylece müşterilerimize sağlıklı önerilerde bulunabiliyor ve zorlu görevler hakkında araştırma yapabiliyoruz. Bize ulaşın. Sizden haber bekliyoruz.



PNÖMATİK ÇAPAK ALMA MİLLERİ

pervane motorlu Yağlı basınçlı havayla (6 bar) işlem!

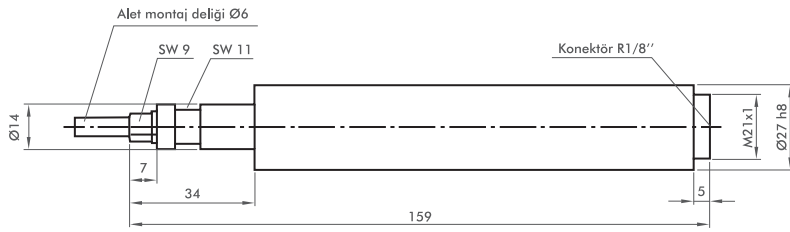


RO 1785

Bu milin yüksek hız ve konsantrasyonu oldukça temiz bir taşlama paterni sunduğundan ince taşlama, freze ve oyma için idealdir. Eşli ağır iş tipi rulmanlar, kullanım ömrünün uzun olmasını sağlar. Bu modelde susturuculu BIAX hortum ünitesi bulunmaktadır.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

- Maksimum Ø3 mm farklı esnek kovanlar (bkz., Sayfa 19)

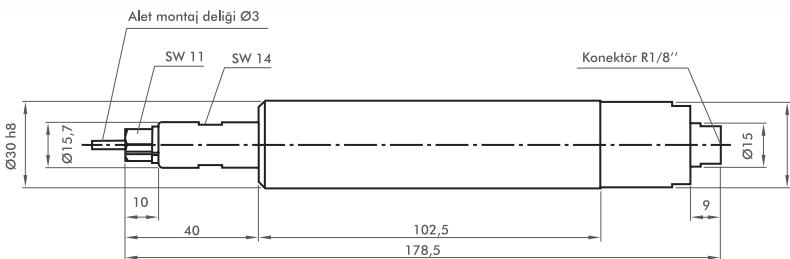


R 2732

Bu mil, hafif taşlama ve frezeleme için yeterli güce sahip ve son derece kompakt olmak üzere tasarlanmıştır.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

- Maksimum Ø6 mm farklı esnek kovanlar (bkz., Sayfa 19)
- BIAX hortum ünitesi (3 m): Gürültüyü azaltır ve basınçlı havayı kontrollü bir şekilde yönlendirir (Sipariş No. 001 366 529)
- Sıçrama muhafazası ve saat yönünün tersine dönüş



R 3030 / R 3040

Bu iki mil, R 2732'den daha güçlü bir motorla teçhizatlandırılmış olup dolayısıyla daha ağır yükler için tasarlanmıştır.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

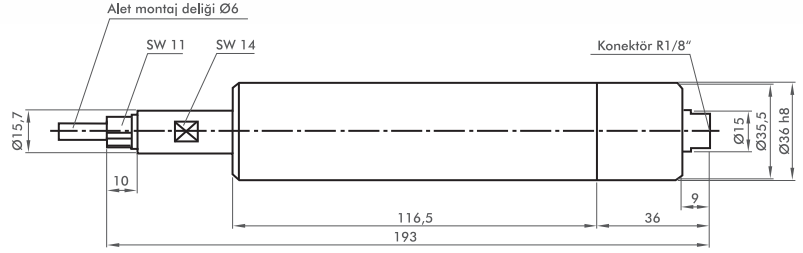
- Maksimum Ø8 mm farklı esnek kovanlar (bkz., Sayfa 19)
- BIAX hortum ünitesi (3 m): Gürültüyü azaltır ve basınçlı havayı kontrollü bir şekilde yönlendirir (Sipariş No. 001 366 505)
- Sıçrama muhafazası ve saat yönünün tersine dönüş

R 3622

Bu mil, yüksek kalıntı giderilmesini garanti eder. Bu milin gücü, maksimum 12 mm karbid aletlerin ve maksimum 24 mm taşlama çarklarının tahriki için yeterlidir.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

- Maksimum Ø8 mm farklı esnek kovanlar (bkz., Sayfa 19)
- BIAX hortum ünitesi (3 m):
Gürültüyü azaltır ve basınçlı havayı kontrollü bir şekilde yönlendirir (Sipariş No. 001 366 505)
- Sıçrama muhafazası ve saat yönünün tersine dönüş



R 4112

12.000 rpm ile bu mil, özellikle düşük hızda yüksek tork gerektiren aletler için uygundur. 400 watt ile çalışan en güçlü freze ve fener milimizdir.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

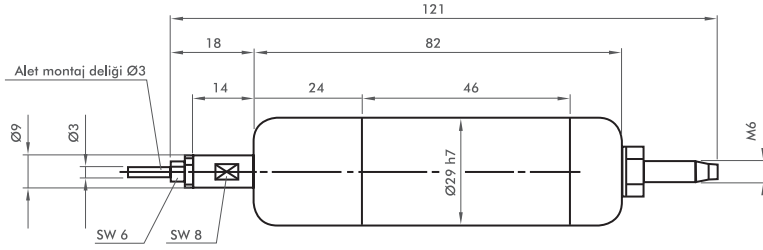
- Maksimum Ø10 mm farklı esnek kovanlar (bkz., Sayfa 19)
- BIAX hortum ünitesi (3 m):
Gürültüyü azaltır ve basınçlı havayı kontrollü bir şekilde yönlendirir (Sipariş No. 001 366 580)



Adı	RO 1785	R 2732	R 3030	R 3040	R 3622	R 4112
Sipariş numarası	150 401 202	150 412 702	150 414 110	150 414 120	150 425 210	150 414 520
Hız [rpm]:	85.000	32.000	30.000	40.000	22.000	12.000
Güç [Watt]:	100	200	240	240	300	400
Ön rulman	Eşli	Eşli	Eşli	Eşli	Çift	Tek
Esnek kovan tipi [mm]:	ZG 5/3	ZG 4/6	ZG 7/6	ZG 7/6	ZG 7/6	ZG 8/6
Egzoz havası yönü	Geriye	Geriye	Geriye	Geriye	Geriye	Geriye
Maksimum esnek kovan çapı [mm]:	3	6	8	8	8	10
Maksimum alet çapı						
Karbid aletler [mm]:	4	8	10	8	12	15
Profil taşlama çarkları [mm]:	6	12	16	10	24	24
Yük altında hava tüketimi [l / dakika]:	180	400	400	400	500	790
Gürültü seviyesi [dB (A)]	70	75	75	76	73	78
Ağırlık [g]	200	365	420	420	640	750
Bağlantı vidası	M 6 harici	R 1/8"	R 1/8"	R 1/8"	R 1/8"	R 1/4"
Hortum ünitesi						
Sipariş numarası	001 366 595	001 366 529	001 366 505	001 366 505	001 366 505	001 366 580
Hortum uzunluğu [m]:	1,5	3	3	3	3	3
Hava hortumu çapı [mm]:	4,5	7	7	7	7	10
Hortum ünitesi dahil	evet	hayır	hayır	hayır	hayır	hayır

PNÖMATİK ÇAPAK ALMA MİLLERİ

yağsız türbin motorlu (6 bar)

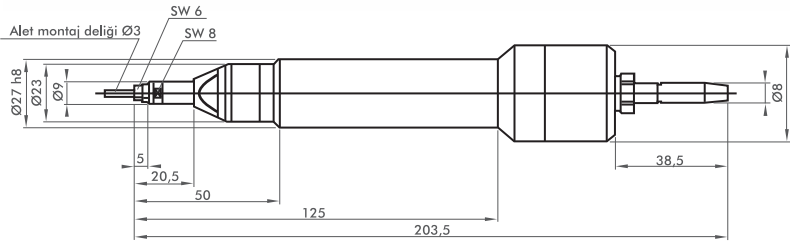


T 29-100

Bu yüksek hızlı mil, özellikle çok ince frezeleme ve taşlama aletleriyle kullanım için uygundur. Elastik ön rulman, en üst düzey kalitede yüzey üretimine olanak tanımaktadır. Bir diğer uygulama içe kauçuk delmedir.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

- Maksimum Ø3 mm farklı esnek kovanlar (bkz., Sayfa 19)
- Hortum ünitesi (1,5 m): (Sipariş No. 001 366 537)

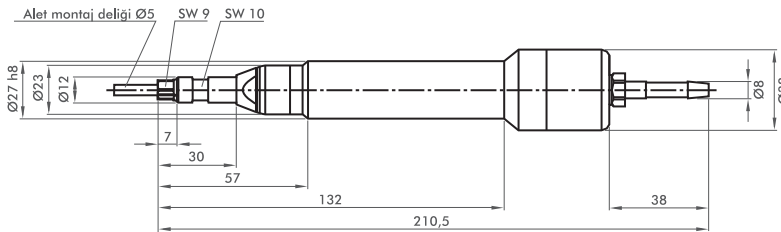


T 27-65

Bu mil, yağlanmadan ince taşlama, frezeleme ve oyma gerektiren yüzeyler için idealdir. Santrifüj guvernörü, hızın sabit olmasını sağlar ve hava tüketimini azaltır.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

- Maksimum Ø3 mm farklı esnek kovanlar (bkz., Sayfa 19)
- Hortum ünitesi (3 m): (Sipariş No. 001 366 502)



T 27-40

3 bar'da 40.000 rpm hıza düşürülen T 27-40 modeli, kauçuk delmek için özellikle uygundur. Bu uygulama için maksimum 5 mm çapa sahip matkaplar kullanılabilir.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

- Maksimum Ø5 mm farklı esnek kovanlar (bkz., Sayfa 19)
- Hortum ünitesi (3 m): (Sipariş No. 001 366 502)

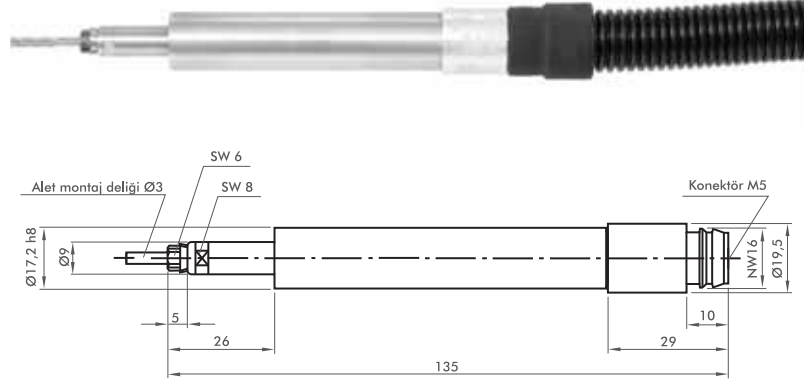
yağsız pervane motorlu (6 bar)

TR 1785

Pervane motor bazlı bu fener milinin yağlayıcısız tahriki, özgün ve patentlidir. Büyük avantaj: Yüksek pervane motor performansı sağlar ve yine de tümüyle yağlamasız çalışır. Bu modelde susturuculu BIAX hortum ünitesi bulunmaktadır.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

- Maksimum Ø3 mm farklı esnek kovanlar (bkz., Sayfa 19)



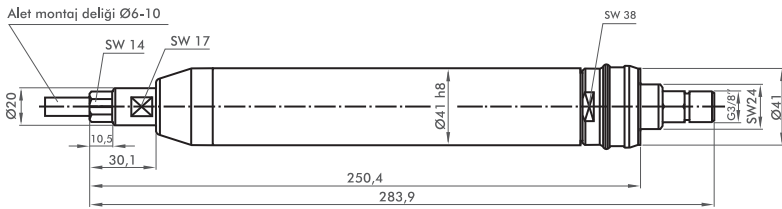
İlk bakışta temel faydaları:

- Yağsız çalışma, işleyen parçaların üzerinde yağ buharı olmadığı anlamına gelir.
- Parçalara uygun yüksek hızlar, mükemmel taşlama ve frezeleme paternlerini garantiler.
- Yüksek eş eksensellik
- Düşük gürültü
- **Türbin motor:** Türbin taşıyıcılar T 29 - 100, T 27 - 40 ve T 27 - 65, özellikle aşınmaya karşı dirençli olmak ve uzun bir kullanım ömrü sunmak üzere planlanmış ve tasarlanmıştır.
- **Yağsız pervane motor:** Yüksek pervane motor performansını sağlar ancak tümüyle yağsız çalışır. Özgün ve patentlidir.

Adı	T 29-100	T 27-65	T 27-40	TR 1785
Motor tipi	Yağsız türbin motor	Yağsız türbin motor	Yağsız türbin motor	Yağsız pervane motor
Sipariş numarası	150 420 100	150 420 200	150 420 210	150 401 400
Hız [rpm]:	100.000	65.000	40.000	85.000
Güç [Watt]:	80			100
Ön rulman	Tek	Tek	Eşli	Eşli
Esnek kovan tipi [mm]:	ZG 5/3	ZG 5/3	ZG 4/5	ZG 5/3
Maksimum esnek kovan çapı [mm]:	3	3	5	3
Maksimum alet çapı				
Karbon aletler [mm]:	3	6	5	4
Profil taşlama çarkları [mm]:	5	8	10	6
Egzoz havası yönü	İleriye	Geriye	Geriye	Geriye
Yük altında hava tüketimi [l / dakika]:	180	180	180	170
Gürültü seviyesi [dB (A)]:	70	70	70	70
Ağırlık [g]	290	485	510	130
Bağlantı vidası	R 1/8''	R 1/8''	R 1/8''	M5
Hortum ünitesi				
Sipariş numarası	001 366 537	001 366 502	001 366 502	001 366 576
Hortum uzunluğu [m]:	1,5	3	3	1,5
Hava hortumu çapı [mm]:	4,5	7	7	4,5
Hortum ünitesi dahil	hayır	hayır	hayır	evet

PNÖMATİK MİLLER

fırçalama ve delme için. Yağlı basınçlı havayla (6 bar) işlem!

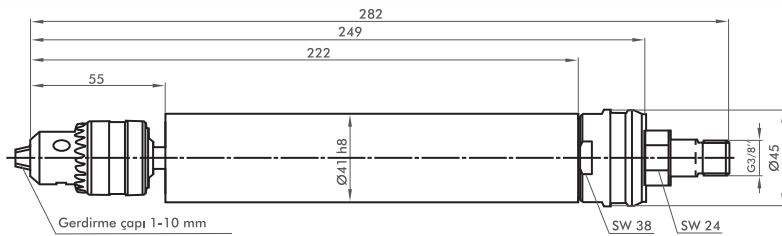


R 4102 / R 4105

Bu miller, özellikle yüksek torklu bir motorla teçhizatlandırılmış olduklarından fırçalama ve delme için özellikle uygundur. Entegre dişli sistemi hızı azaltır ve torku yükseltir.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

- Maksimum Ø10 mm farklı esnek kovanlar (bkz., Sayfa 19)
- BIAX hortum ünitesi (3 m): Gürültüyü azaltır ve basınçlı havayı kontrollü bir şekilde yönlendirir (Sipariş No. 001 366 510)



RB 4102

1700 rpm hıza sahip RB 4102, özellikle matkap aynasıyla delme için teçhizatlandırılmıştır. Maksimum 10 mm alet uçları sonsuz varyasyonla gerdirilebilir. Delme ve fırçalama milleri, yüksek kuvvetlere dayanabilen çift sıralı rulmanlarla teçhizatlandırılmıştır.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

- BIAX hortum ünitesi (3 m): Gürültüyü azaltır ve basınçlı havayı kontrollü bir şekilde yönlendirir (Sipariş No. 001 366 510)

Adı	R 4102	R 4105	RB 4102
Sipariş numarası	150 414 540	150 414 530	150 414 545
Hız [rpm]:	1.700	5.000	1.700
Güç [Watt]:	500	500	500
Ön rulman	Çift sıralı	Çift sıralı	Çift sıralı
Esnek kovan tipi [mm]:	ZG 8/6	ZG 8/6	Ayna 1-10
Egzoz havası yönü	Geriye	Geriye	Geriye
Maksimum esnek kovan çapı [mm]:	10	10	10
Maksimum alet çapı	-	-	-
Yük altında hava tüketimi [l / dakika]:	850	850	850
Gürültü seviyesi [dB (A)]:	83	83	83
Ağırlık [g]	1.400	1.400	1.700
Bağlantı vidası	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"
Hortum ünitesi			
Sipariş numarası	001 366 510	001 366 510	001 366 510
Hortum uzunluğu [m]:	3	3	3
Hava hortumu çapı [mm]:	10	10	10
Hortum ünitesi dahil	hayır	hayır	hayır

PNÖMATİK AÇILI MİLLER

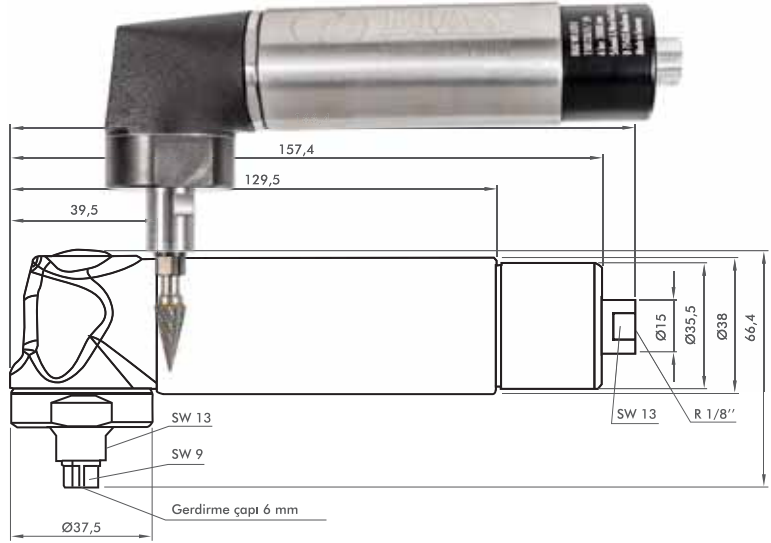
açılı kafalı. Yağlı basınçlı havayla (6 bar) işlem!

WR 620/2 R

BU açılı mil, ulaşması zor yüzey bitirme ve çapak alma işlemleri için uygundur. Sert dişli kutusu ve çift rulmanlar bu mili küçük boyutuna karşın son derece dirençli hale getirir.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

- Maksimum Ø6 mm farklı esnek kovanlar (bkz., Sayfa 19)
- BLAX hortum ünitesi (3 m):
Gürültüyü azaltır ve basınçlı havayı kontrollü bir şekilde yönlendirir (Sipariş No. 001 366 505)

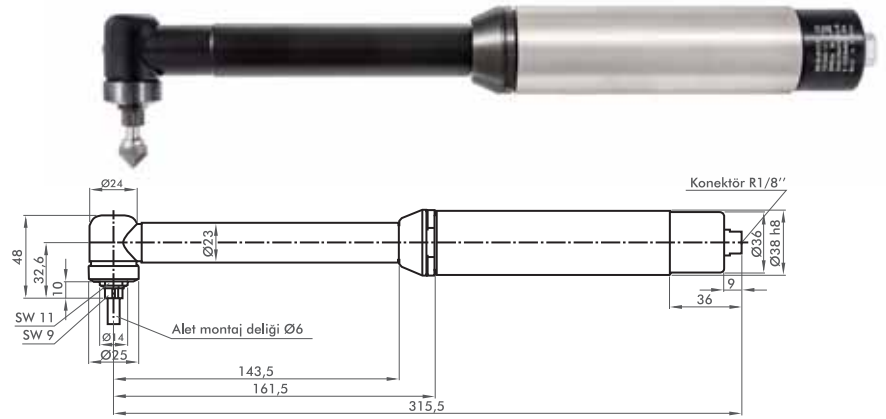


WR 620 R ZL 90

Bu versiyon, dar alanlarda oldukça faydalı olabilir. Aynı hıza ancak genişletilmiş boyun ve çok daha ince kafaya sahip bu versiyon, en dar konumlara dahi ulaşabilir.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

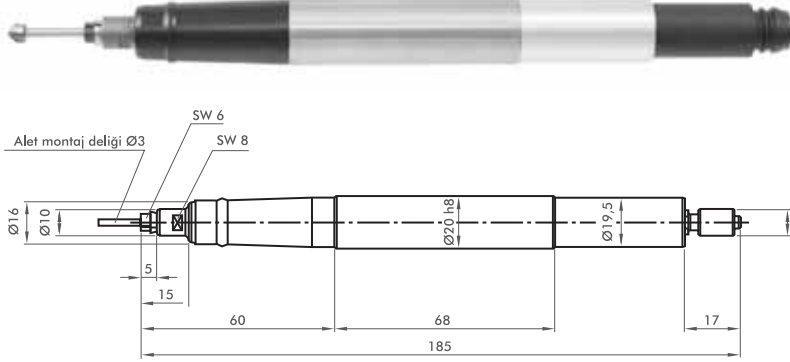
- Maksimum Ø6 mm farklı esnek kovanlar (bkz., Sayfa 19)
- BLAX hortum ünitesi (3 m):
Gürültüyü azaltır ve basınçlı havayı kontrollü bir şekilde yönlendirir (Sipariş No. 001 366 505)



Adı	WR 620/2 R	WR 620 R ZL 90
Sipariş numarası	150 123 616	150 123 620
Hız [rpm]:	20.000	20.000
Güç [Watt]:	300	300
Ön rulman	Çift	Çift
Esnek kovan tipi [mm]:	ZG 4/6 mm	ZG 4/6 mm
Egzoz havası yönü	Geriye	Geriye
Maksimum esnek kovan çapı [mm]:	6	6
Maksimum alet çapı	-	-
Karbid aletler [mm]:	12	12
Profil taşlama çarkları [mm]:	24	24
Yük altında hava tüketimi [l / dakika]:	500	500
Gürültü seviyesi [dB (A)]:	74	78
Ağırlık [g]	770	930
Bağlantı vidası	R1/8''	R1/8''
Hortum ünitesi		
Sipariş numarası	001 366 505	001 366 505
Hortum uzunluğu [m]:	3	3
Hava hortumu çapı [mm]:	8	8
Hortum ünitesi dahil	hayır	hayır

PNÖMATİK HAVŞA AÇMA MİLLERİ

Çapak alma ve havşa açma delikleri için Yağlı basınçlı havayla (6 bar) işlem!



BE 309 R / BE 309 R-2

Bu matkap çapak temizleyici, maksimum Ø5,5 mm çapa sahip deliklerin çapaklarını temizlemek için kullanılabilir. BE 309 R versiyonunda basmalı başlatma seçeneği bulunurken BE 309 R-2 versiyonunda besleme havası kullanarak açma ve kapatma işlemleri gerçekleştirilir. Bu modelde BIAx hortum ünitesi kullanılmıştır.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

- Maksimum Ø3 mm farklı esnek kovanlar (bkz., Sayfa 19)
- Havşa açma aralığı Ø2-5,5 mm
Sipariş No. HSS 001 950 292

BE 805 R / BE 805 R-2

Bu matkap çapak temizleyici, maksimum Ø24 mm çapa sahip deliklerin çapaklarını temizlemek için kullanılabilir. BE 805 R versiyonunda basmalı başlatma seçeneği bulunurken BE 805 R-2 versiyonunda besleme havası kullanarak açma ve kapatma işlemleri gerçekleştirilir. Bu modelde BIAx hortum ünitesi kullanılmıştır.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

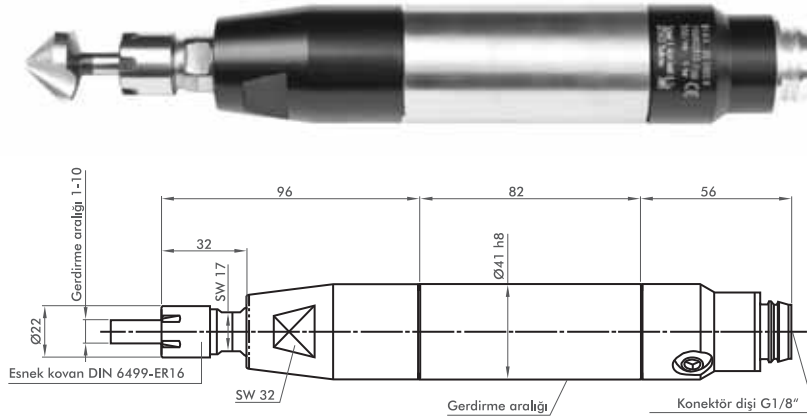
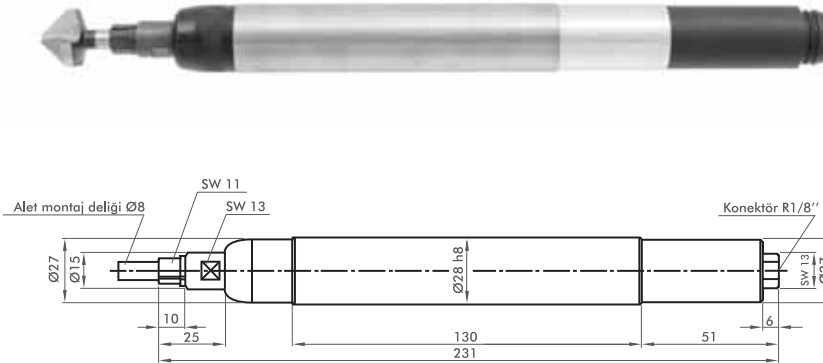
- Maksimum Ø8 mm farklı esnek kovanlar (bkz., Sayfa 19)
- Havşa açma aralığı Ø3,5-14 mm
Sipariş No. HSS 001 950 290
- Havşa açma aralığı Ø5-24 mm
Sipariş No. HSS 001 950 291

BE 1005 R

Maksimum 29 mm havşa açma çapı ve 550 rpm hızla BE 1005 R, en büyük ve en güçlü matkap çapak temizleyicimizdir. Mil, besleme havasıyla açılır ve kapatılır.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

- BIAx hortum ünitesi (3 m):
Gürültüyü azaltır ve basınçlı havayı kontrollü bir şekilde yönlendirir (Sipariş No. 001 366 578)
- Havşa açma aralığı Ø6-29 mm
Sipariş No. HSS 001 950 341



PNÖMATİK AÇILI HAVŞA AÇMA MİLLERİ

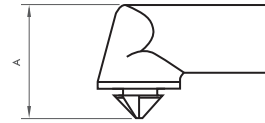
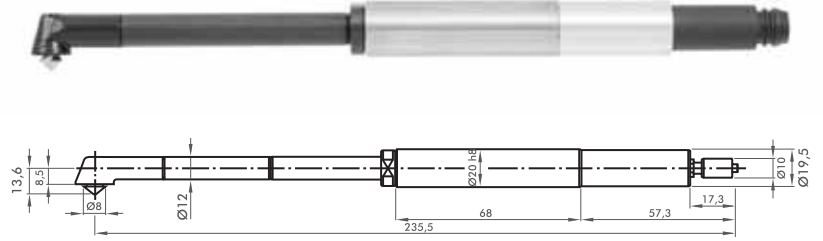
açılı kafalı. Yağlı basınçlı havayla (6 bar) işlem!

BEW 309 R-1

Ulaşması güç alanlardaki deliklerin çapaklarını temizlemek söz konusu olduğunda bir numaralı cihazımızdır. Sürücü kafasının yüksekliği sırasıyla yalnızca 20,5 mm ve 21,5 mm'dir (havşa versiyonuna bağlı olarak). Sürücü 0-900 rpm aralığında ayarlanabilir. Bu modelde BIAX hortum ünitesi ve HSS havşa Ø2-6 mm kullanılmıştır.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

- Havşa açma aralığı Ø2-6 mm
Sipariş No. HSS 001 950 293 (dahil)
Sipariş No. HM 001 950 299
- Havşa açma aralığı Ø2,5-10 mm
Sipariş No. HSS 001 950 297

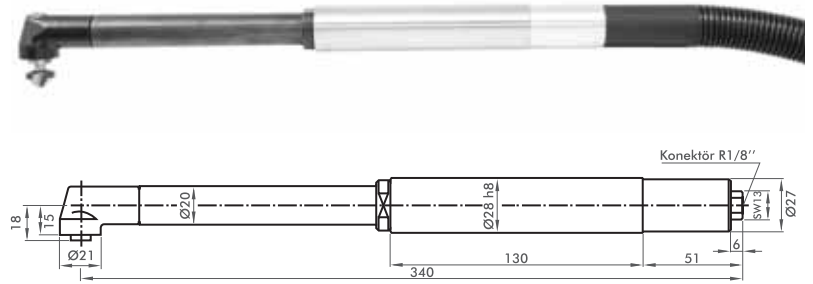


BEW 605 R

Bu makinenin açılı tasarımı maksimum 24 mm havşa açma çapına kadar ulaşılması zor alanlardaki deliklerin çapaklarının temizlenmesine olanak tanımaktadır. Tipik olarak bu delikler çapraz delinmiştir. Bu modelde BIAX hortum ünitesi kullanılmıştır.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

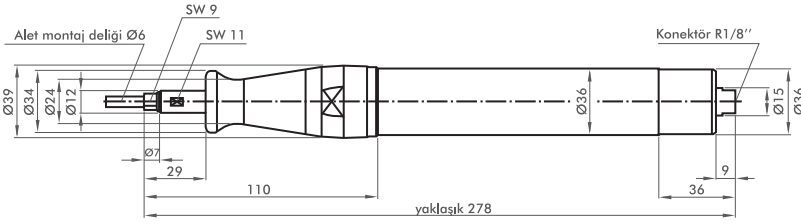
- Havşa açma aralığı Ø3,5-14 mm
Sipariş No. HSS 001 950 295
- Havşa açma aralığı Ø5-24 mm
Sipariş No. HSS 001 950 296



Adı	BE 309 R	BE 309 R-2	BE 805 R	BE 805 R-2	BE 1005 R	BEW 309 R-1	BEW 605 R
Sipariş numarası	150 800 715	150 800 705	150 810 905	150 810 920	150 800 810	150 800 740	150 810 935
Hız [rpm]:	900	900	500	500	550	900	500
Başlat	Basmalı başlatma	harici	Basmalı başlatma	harici	harici	harici	harici
Egzoz havası yönü	Geriye	Geriye	Geriye	Geriye	Geriye	Geriye	Geriye
Hava tüketimi [l/dk]:	150	150	300	300	480	150	300
Esnek kovan tipi [mm]:	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 7/8 mm	ZG 7/8 mm	ER 10 mm	-	-
Gürültü seviyesi [dB (A)]:	71	71	71	71	78	71	71
Ağırlık [g]	195	195	570	570	1.370	340	800
Maksimum esnek kovan çapı [mm]:	3	3	8	8	10	-	-
Eyeye çapı min/maks [mm]:	2-5,5	2-5,5	3,5-24	3,5-24	6-29	2-6 2,5-10	3,5-14 5-24
Maksimum alet tutucu [mm]	-	-	-	-	Ø6	3 mm / 6 hex	Ø6
Kafa A, eyeye - Ø min/maks [mm]:	-	-	-	-	-	20,5 21,5	40 48
Açılı kafa çapı	-	-	-	-	-	14	21
Hortum ünitesi							
Sipariş numarası	001 366 549	001 366 549	001 366 548	001 366 548	001 366 578	001 366 549	001 366 548
Hortum uzunluğu [m]:	1,5	1,5	1,5	1,5	3	1,5	1,5
Hava hortumu çapı [mm]:	4,5	4,5	7	7	7	4,5	7
Hortum ünitesi dahil	evet	evet	evet	evet	hayır	evet (basınçlı hortum)	evet

PNÖMATİK EĞE MİLLERİ

eğik plaka tahrikli Yağlı basınçlı havayla (6 bar) işlem!



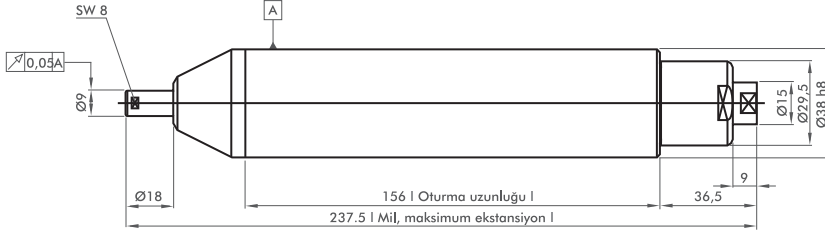
FR 8-2 R

Uzun ve yüksek tork strokuna ihtiyaç duyulduğunda doğru tahrik budur. Eğik plaka tahrik, strok uzunluğunun aşırı yükler altında dahi sabit kalmasını mümkün kılar. Maksimum Ø6 mm şaftlı aletler kullanılabilir.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

- Maksimum Ø6 mm farklı esnek kovanlar (bkz., Sayfa 19)
- BIAX hortum ünitesi (3 m): Gürültüyü azaltır ve basınçlı havayı kontrollü bir şekilde yönlendirir (Sipariş No. 001 366 505)
- Eşleşme dosyalarını "Aksesuarlar" kataloğumuzda veya www.biax.de adresinde bulabilirsiniz.

F 5-4 R



Bu osilasyon tahriki yüksek tork ve küçük strok kombinasyonu ile karakterizedir. Strok uzunluğu ayarlanabilir ve ağır yüklerin altında dahi sabit kalır. Tahrik, sabit 2 mm (Sipariş NO. 150 310 830) veya 3 mm (Sipariş No. 150 310 825) stroklu olarak alınabilir.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

- Maksimum Ø3 mm farklı esnek kovanlar (bkz., Sayfa 19)
- BIAX hortum: Gürültüyü azaltır ve basınçlı havayı kontrollü bir şekilde yönlendirir (Sipariş No. 001 366 505)
- Eşleşme dosyalarını "Aksesuarlar" kataloğumuzda veya www.biax.de adresinde bulabilirsiniz.

Adı	FR 8-2 R	F 5-4 R
Sipariş numarası	150 322 613	150 310 820
Strok sayısı [rpm]	2.000	4.000
Strok uzunluğu [mm]	8	1-5
Tahrik tipi	Pervane motor	sonsuz ayarlanabilirlik
Esnek kovan tipi [mm]:	ZG 4/6 mm	Pervane motor
Maksimum esnek kovan çapı [mm]:	6	ZG 5/3 mm
Egzoz havası yönü	Geriye	3
Ağırlık [g]	1.300	Geriye
Uygun hortum boyutu	001 366 505	960
		001 366 505

PNÖMATİK EĞE MİLLERİ

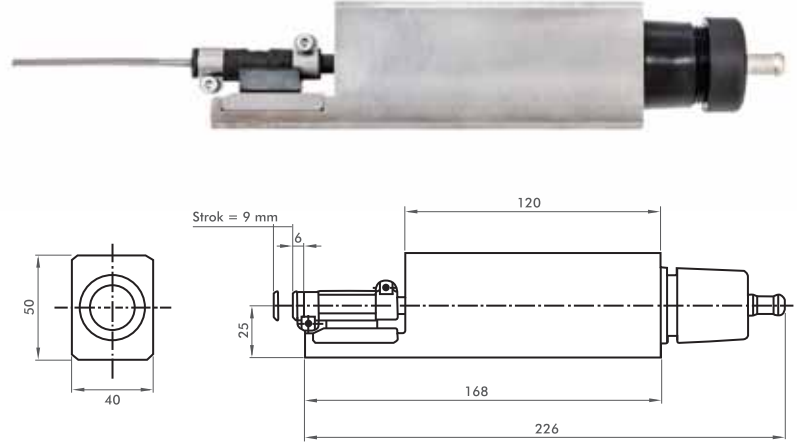
piston motorlu Yağlı basınçlı havayla (6-8 bar) işlem!

AG 90

Bu çok amaçlı güçlü cihaz törpüleme, tıraşlama, perdelama ve kesme için mükemmel şekilde tasarlanmıştır. Düşük aşınmalı piston motor, yüksek strok sayısı ile karakterizedir. Maksimum 9 mm strok uzunluğunda dakikada 12.000 strok kapasitesine sahiptir. Her ikisinin de kullanıcı tarafından ayarlanabilmesi makineyi son derece ayarlanabilir kılmaktadır.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

- Alet tutucu, gerdirme çapı 3 mm (Sipariş No. 001 974 430), 4 mm (takılı, Sipariş No. 001 974 411), 6 mm (Sipariş No. 001 974 443)
- BIAx hava besleme hortumu, konektörlerle (Sipariş No. 001 974 552)
- Eşleşme dosyalarını "Aksesuarlar" kataloğumuzda veya www.biax.de adresinde bulabilirsiniz.

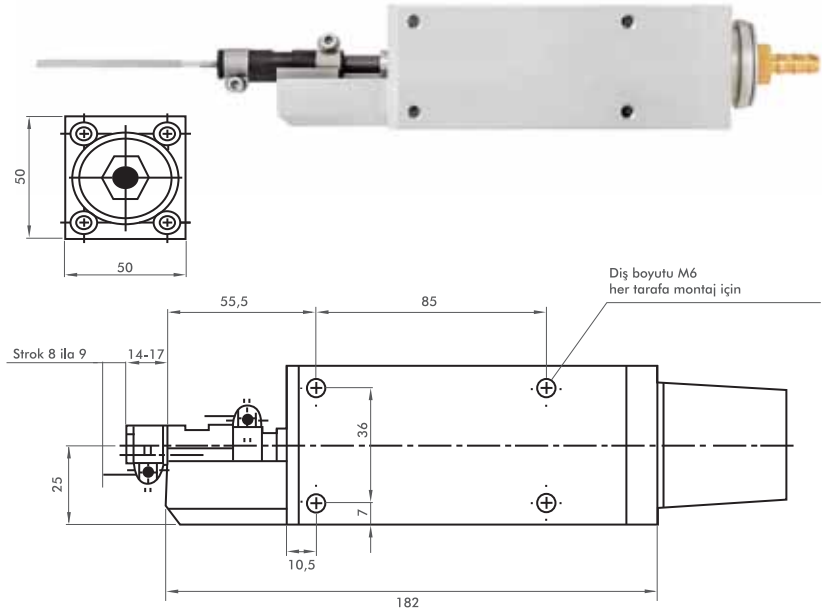


PLV 01

8 mm strok uzunluğu ve 12.000 rpm strok hızına karşın bu ünite hiç vibrasyon üretmez (patentli vibrasyon sönmüleme). Alüminyum muhafazası makineyi özellikle hafif kılar. Çevresindeki önceden hazırlanmış delikler hızlı adaptasyonu mümkün kılar. Gerdirme çapı 3 mm (Sipariş No. 001 974 430), 4 mm (Sipariş No. 001 974 411), 6 mm (Sipariş No. 001 974 443) alet tutucu ve gürültü bastırma için egzoz hortumu birlikte gönderilir.

Şunlar da ilginizi çekebilir:

- BIAx hava besleme hortumu, konektörlerle (Sipariş No. 001 974 552)
- Eşleşme dosyalarını "Aksesuarlar" kataloğumuzda veya www.biax.de adresinde bulabilirsiniz.



Adı	AG 90	PLV 01
Sipariş numarası	150 310 900	150 310 910
Strok sayısı [rpm]	ila 12.000	12.000
Strok uzunluğu [mm]	2-9	8-9 (6-8 bar)
Tahrik tipi	sonsuz ayarlanabilirlik	Piston
Maksimum esnek kovan çapı [mm]:	6	6
Egzoz havası yönü	Geriye	Geriye
Ağırlık [g]	1.900	1.200
Uygun hortum boyutu	001 974 552	001 974 552

RSC MODÜLER SİSTEM

Mil paketleri

Özellikler	RSC-S 16000	RSC-S 20000
Motor tipi	Pervane motor	Pervane motor
Sipariş No.	008 010 271	008 012 883
Hız/strok	16.000 (rpm)	20.000 (rpm)
Esnek kovan tipi	ZG8	ZG7
Hava tüketimi (l/dk)	800	600
Güç [Watt]	550	350

Sistem

Rijit veya defleksiyonlu, döner veya osilasyonlu, robot veya işleme merkezi üzerinde, tüm uygulamalar tek bir sistemi kullanıyor. Bu alışılmadık bir durum. Adından da anlaşılacağı gibi yeni mil sistemimiz tamamen modüler ve uygun uygulama için birkaç basit adımda yapılandırılabilir. Tüm bileşenler değiştirilebilir, böylece maksimum esneklik elde edersiniz. Bize ulaşın, size doğru paketi derlemeniz için yardımcı olalım. Robotlarla veya bir işleme merkezinde kullanım hakkında ayrıntılı bilgi sayfa 16-17'de verilmiştir.



Ekstansiyon (Sipariş No. 007 013 402)

Kaplin ve mil paketi arasında 150 mm ekstansiyon kullanılabilir. Böylece en zor parçalara bile ulaşılması mümkün olur.



Ataşmanlar

Özellikler	RSC-A U	RSC-A W	RSC-A HSK-A-100
Açıklama	Üniversal adaptör	Weldon adaptörü	HSK-A-100 Adaptör
Sipariş No.	003 012 895	003 013 505	001 626 014

RSC-S 30000	RSC-S 40000	RSC-S 85000	RSC-S 100000	RSC-S 20000 W90-1	RSC-PLV
Pervane motor	Pervane motor	Pervane motor	Türbin (yağsız)	Pervane motor	Piston motor
008 006 506	008 012 874	008 013 512	008 013 508	008 012 890	-
30.000 (rpm)	40.000 (rpm)	85.000 (rpm)	100.000 (rpm)	20.000 (rpm)	12.000 (rpm)
ZG7	ZG7	ZG5	ZG5	ZG4	4 mm
450	450	200	200	600	300
255	300	58	25	350	-



Mil paketleri

Farklı hızlarda düz miller ve açılı versiyonlar arasından seçim yapabilirsiniz. Osilasyon işlemi de tercih edilebilir. Mil paketleri birkaç basit adımda değiştirilebilir. Böylece düzenli bakım veya değişikliklerin ekonomik ve basit biçimde gerçekleştirilmesi mümkün kılınır. Mil yelpazemizi yukarıda görebilirsiniz. Saat yönünün tersine ve ER esnek kovanlı olarak isteğe bağlı miller tedarik edilebilir.



Kaplin (Sipariş No. 007 012 878)

Kaplin, sistemin kalbidir ve her zaman ekipmanın parçasıdır. Mil paketlerini alır ve bunları bağlantı veya defleksiyonla bir araya getirir. Kaplin, ayrıca, sistemin yandan basınçlı havayla beslenmesini mümkün kılar.



Defleksiyon (Sipariş No. 007 014 003)

Uygulamaya bağlı olarak sistemi rijit veya radyal deflekte olabilir. Defleksiyon ünitesi yalnızca birkaç adımda kaplin ve bağlantı arasına takılır ve rijit sistemi derhal esnek bir sisteme dönüştürür. Defleksiyon kuvveti ayar bileziğiyle yaklaşık 15 ila 120 Newton değerine ayarlanabilir. Defleksiyon, dahili yay setleriyle sağlanır. Maksimum defleksiyon, aletin uzunluğuna bağlı olarak yaklaşık 12 mm'dir.



Ataşmanlar

Programımızda birçok uygulama için mükemmel ataşmanlar bulunmaktadır. İşleme merkezleri için HSK ve SK ve Weldon adaptörü gibi standart makine aleti ataşmanları sunuyoruz. Bu montaj öğeleri, soğutucu kanalı üzerinden basınçlı hava beslenmesini de mümkün kılıyor. Sabit montaj veya robota montaj için universal adaptörler mevcuttur. Ayrıca milin çalışmaya devam ederken değiştirilmesini mümkün kılan Schunk değiştirme sistemi de bulunuyor.

RSC-A HSK-A-63	RSC-A SK50	RSC-A SK40	RSC-A Sch
HSK-A-63 Adaptör	SK50 Adaptör	SK40 Adaptör	Schunk hızlı değiştirme sistemi
001 626 015	001 626 017	001 626 016	008 012 881

RSC MODÜLER SİSTEM

robot işleme için

Ana RSC sistemi uygulaması bileşenlerin çapaklarının temizlenmesi ve bitirme işlemlerinin gerçekleştirilmesidir. Bunun için genelde endüstriyel bir robot kullanılır. RSC sistemi, bu uygulama için mükemmel mil sistemidir. Neredeyse tüm bitirme tipleri için uygun bir konfigürasyon bulunmaktadır. Size yardımcı olmaktan kıvanç duyarız.



Örnek: Mil depolama ve değiştirme sistemi

Montaj seçenekleri

RSC sistemi sabit bir sistem olarak (parça, mile yöneltilir) kullanılabileceği gibi doğrudan robota da monte edilebilir (en kolay yöntem evrensel adaptörümüz RSC-A U'yu kullanmaktır). Küçük boyutları birden fazla milin örneğimizde de görebileceğiniz gibi doğrudan robota kolayca monte edilmesini mümkün kılar. Programda ayrıca milleri çalışırken değiştirmenize olanak tanıyan bir mil değiştirme sistemi (RSC-A Sch) bulunmaktadır.



Kullanım örneği: Dökümlerin çapaklarının temizlenmesi.

Döküm parçalarda sıklıkla karşılaşılan yüksek bileşen toleranslar ve konumsal yanlışlıklar çoğu durumda sistemin defleksiyon özelliği bulunmasını zorunlu hale getirmektedir. Yalnızca bundan sonra muntazam çıkarma sağlanabilir. Sabit versiyon, parçaların önceden işlendiği ve konumlandırmanın son derece doğru olduğu durumlarda kullanılabilir. RSC sistemi her ikisini de yapabilir. Doğru konfigürasyonu seçmeniz için size yardımcı olabiliriz.



Kullanım örneği: Fiber kompozitlerin çapaklarının temizlenmesi

Defleksiyonlu osilasyon mili insörtü RSC-PLV, fiber kompozitlerin çapaklarının temizlenmesi için özellikle uygundur. Ayrıca her tip parçada çok ince çapak temizleme çalışmaları rahatlıkla gerçekleştirebilmektedir. Açılı geçişlerin çapaklarının temizlenmesi de özellikleri arasındadır.



Örnek: Robot monteli sistem

RSC MODÜLER SİSTEM

CNC işleme için

RSC sistemimiz işleme merkezlerinde kullanılabilir.

Bu uygulamada RSC sistemi üç belirgin avantaj sunar:

- Sistem, çoğu işleme merkezini aşan hız kapasitesine (maksimum 100.000 rpm) sahiptir.
- Defleksiyon kapasitesi, tanımsız konturların temiz işlenmesini mümkün kılar.
- Hız sınırında çalışması gerekmediğinden işleme merkezini korur.



HSK veya SK desteği kullanmanızdan bağımsız olarak programımızda en yaygın montaj tiplerine sahibiz. Halihazırda hizmetlerimiz arasında bulunmayan bir montaja ihtiyaç duyarsanız lütfen bize ulaşın. RSC sistemi, CNC makinesinin dahili soğutucu sistemi üzerinden basınçlı havayla çalıştırılabilir. Manuel olarak herhangi bir hortum ve kablo takılması gerekmez.



Uygulamalar: Çapak temizleme, oyma, perdahlama, ayrıntılı ince frezeleme

Yüksek mil hızları, çapak temizleme işleminin hızla ve ekonomik biçimde gerçekleştirilmesini mümkün kılar. Defleksiyon özelliği, ayrıca, tanımsız konturların temiz bir şekilde işlenmesini mümkün kılar. Rijit versiyonda sistem oyma ve ayrıntılı ince frezeleme için kullanılabilir. Yine, yüksek hızlar önemli rol oynar. Frezelemeden hemen sonra perdahlama kayda değer el işi tasarrufu anlamına gelir. Defleksiyon, perdahlama aletinin yüzey üzerinde her zaman sabit kuvveti korumasını mümkün kılar. Sonuç, tutarlı biçimde yüksek yüzey kalitesidir.



Örnek: CNC makinesi magazininde RSC sistemi

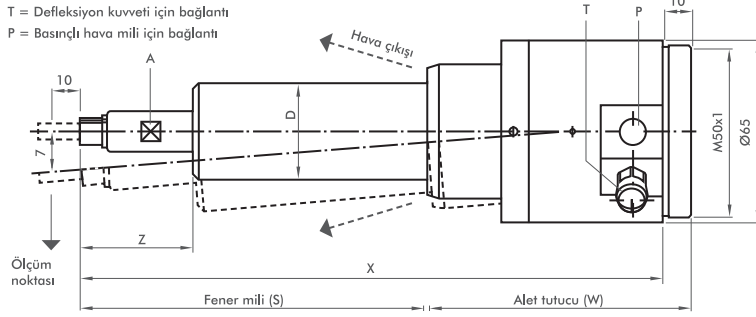
Sistem, bir CNC makinesi magazinine yerleştirilebilir ve değişiklikler tam otomatik olarak gerçekleştirilir. Sistemi çalışması için ayarlarken manuel adımlara gereksinim duyulmaz.



Örnek: İşleme merkezinde RSC sistemi

PNÖMATİK ESNEK MILLER

defleksiyonlu (pnömatik kontrollü). Yağlı basınçlı havayla (6 bar) işlem!



RWA

Bu deflekte olabilen pnömatik mil, işleme sırasında parçayı ve konumlandırma toleranslarını telafi etme özelliğine sahiptir. Yani, dalgalı koşullar altında dahi sabit basınçla parça konturunu izlemek ve muntazam çıkarma sağlamak mümkündür. Bu sistem için optimum bir uygulama örneğinin dökümlerini veya makine bileşenlerinin endüstriyel bir robotla otomatik olarak çapaklarının temizlenmesidir. Sistem montajını kolaylaştırmaya yönelik adaptör flanşını (Sipariş NO. 003 012 557) doğrudan bizden tedarik edebilirsiniz.

Defleksiyon sistemi için tablo:

RWA 5-12, mil çalışırken	
Defleksiyon kuvveti, ölçüm noktası 1'de, 1 mil çalışırken	
Hava basıncı	Kuvvet
2 bar	26 N
3 bar	38 N
4 bar	50 N
5 bar	62 N
6 bar	70 N

Defleksiyon sistemleri için tablo:

RWA 2-40, RWA 2-30, RWA 2-22, RWA 2-24	
Defleksiyon kuvveti, ölçüm noktası 1'de, mil çalışırken	
Hava basıncı	Kuvvet
2 bar	12 N
3 bar	20 N
4 bar	24 N
5 bar	28 N
6 bar	32 N

Defleksiyon kuvveti, işleme sırasında dahi hava basıncı (2-6 bar) kullanılarak bağımsız sonsuz ayarlanabilirliğe sahiptir. Böylece çıkarma oranı mükemmel bir şekilde çapak kalınlığına uyarlanır. Defleksiyon sonrası basınçlı hava pistonu her zaman aleti pozitif durdurmaya göre sıfır konumuna döndürür. Gecikme sıfır.

Adı	RWA 2-40	RWA 2-30	RWA 2-22	RWA 5-12
Takılı fener mili	R 3040	R 3030	R 3622	R 4112
Sipariş numarası	150 830 835	150 830 820	150 830 825	150 830 885
Hız [rpm]:	40.000	30.000	22.000	12.000
Güç [Watt]:	240	240	300	400
Gürültü seviyesi [dB (A)]:	75	75	73	79
Maksimum esnek kovan çapı [mm]:	8	8	8	10
Esnek kovan tipi [mm]:	ZG 7/6	ZG 7/6	ZG 7/6	ZG 8/6
Dönüş yönü	Saat yönünde	Saat yönünde	Saat yönünde	Saat yönünde
Egzoz havası yönü	İleriye	İleriye	İleriye	İleriye
Ağırlık [g]:	1.520	1.535	1.850	2.320
Hava bağlantısı	R1/8"	R1/8"	R1/8"	R1/4"
Toplam L boyutu X [mm]:	193	193	207	263
Fener mili L boyutu S [mm]:	110	110	124	176
Alet tutucu L boyutu W [mm]:	83	83	83	87
Mil L boyutu Z [mm]:	41	41	41	31
Mil çap boyutu D [mm]:	30	30	36	41

defleksiyon ve hızlı değişim sistemli



Örnek: Mil saklama

BWS 2-22

Bu değişim sistemi robot hücrelerde millerin hızla değiştirilmesini mümkün kılar. Ardından sabit gerdirmeli parçalar farklı miller ve yalnızca tek bir robot kullanılarak işlenebilir. Talep üzerine 12.000 rpm (Sipariş No. 150 830 900), 30.000 (Sipariş No. 150 830 960) ve 40.000 (Sipariş No. 150 830 980) devir/dakika miller tedarik edilebilir.

Alet deęiştirici

Adı	BWS 2-22	SWK 020
Takılı fener mili	R 3622	
Sipariş numarası	150 830 940	001 626 003
Hız [rpm]:	22.000	
Güç [Watt]:	300	
Maksimum esnek kovan çapı [mm]:	8	
Esnek kovan tipi [mm]:	ZG 7/6	
Dönüş yönü	Saat yönünde	
Egzoz havası yönü	İleriye	
Ağırlık [g]	2.400	
Hava bağlantısı	Robot tarafı	

ESNEK KOVANLAR

Tip	ZG 1	ZG 1 A	ZG 4	ZG 5	ZG 7	ZG 8
	Sipariş No.	Sipariş No.	Sipariş No.	Sipariş No.	Sipariş No.	Sipariş No.
Delik 0,5 mm	-	-	-	001 999 871	-	-
Delik 1,0 mm	-	-	001 999 957	001 999 989	001 999 868	-
Delik 1,5 mm	-	-	001 999 960	001 999 988	-	-
Delik 2,0 mm	001 999 932	-	001 999 959	001 999 987	001 999 867	-
Delik 2,5 mm	-	-	001 999 952	001 999 986	-	-
Delik 3,0 mm	001 999 999	001 999 995	001 999 991	001 999 985	001 999 982	-
Delik 3,5 mm	-	-	001 999 951	-	001 999 924	-
Delik 4,0 mm	001 999 998	001 999 949	001 999 961	-	001 999 973	-
Delik 5,0 mm	001 999 997	-	001 999 958	-	001 999 972	-
Delik 6,0 mm	001 999 996	001 999 994	001 999 990	-	001 999 981	001 999 977
Delik 7,0 mm	-	-	-	-	001 999 971	-
Delik 8,0 mm	-	001 999 993	-	-	001 999 980	001 999 976
Delik 10,0 mm	-	001 999 992	-	-	-	001 999 975
Delik 1/8"	-	-	001 999 964	001 999 983	001 999 979	-
Delik 1/4"	-	-	001 999 965	-	001 999 978	-
Delik 3/32"	-	-	001 999 970	001 999 984	-	-
Esnek kovan anahtarı	001 365 806 + tutma pimi 002 000 069	001 365 811 + tutma pimi 002 000 070	007 899 874 (boyut 9+11, set halinde)	007 899 751 (boyut 6+8, set halinde)	007 899 746 (boyut 11+14, set halinde)	007 899 721 (boyut 14+17, set halinde)



Pnömatik Aletler
Pneumatic Tools
Outils pneumatiques

Schmid & Wezel GmbH (Maulbronn tesisi)

Maybachstr. 2
D-75433 Maulbronn
Tel +49 (0) 70 43 / 102 - 0
Faks +49 (0) 70 43 / 102 - 78
biax-verkauf@biax.de
www.biax.de



Raspa
Scrapers
Grattoirs
Karbid aletler
Carbide Tools
Outils en carbure de
tungstène

BIAX Maschinen GmbH

Industrieplatz
CH-8212 Neuhausen/Rheinfall
Tel +41 (0) 52 / 674 79 79
Faks+41 (0) 52 / 674 65 64
info@biax.ch
www.biax.ch



Esnek Şaftlar
Flexible Shafts
Arbres flexibles

Schmid & Wezel GmbH (Hilsbach tesisi)

Breite Str. 38
D-74889 Sinsheim-Hilsbach
Tel +49 (0) 72 60 / 91 33 - 0
Faks+49 (0) 72 60 / 91 33 - 25
flexwellen@biax.de
www.biax-flexwellen.de



Et İşleme Makineleri Meat
Processing Machines
Machines pour l'industrie
de la viande

Schmid & Wezel GmbH (Maulbronn tesisi)

Maybachstr. 2
D-75433 Maulbronn
Tel +49 (0) 70 43 / 102 - 0
Faks +49 (0) 70 43 / 102 - 78
efa-verkauf@efa-germany.de
www.efa-germany.de



Biax Professional Power
Türkiye Yetkili Distribütörü

ALKA Makina Oto. İth. İhr. Ltd. Şti.

Üniversite Mh. Komiser Sk. No:19/B
34320 Avcılar - İstanbul Türkiye
Tel +90212 550 52 53
Fax +90212 550 52 54
www.alkamakina.com
info@alkamakina.com