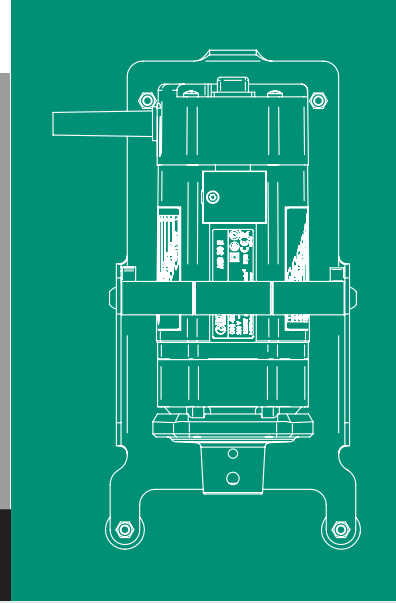




BIAX
Professional Power

**Tüm uygulamalar için
güçlü, elektrikli,
esnek şaftlı makinalar**



Sağlam • Tutarlı • Kanıtlanmış



MADE IN GERMANY

Das Original



www.biax.de | 001 580 628



Maulbronn fabrikası üretim alanı

Schmid & Wezel, 1919 yılından beri en üst düzey hassasiyet, kalite ve iş birlikçi ortaklıkla eş anlamlıdır.

Şirket üç kısma ayrılır: BIAX Pnömatik ve Elektrikli Aletler, BIAX Karbid Aletler ve EFA Et İşleme Makineleri. Bu makineler Almanya ve İsviçre’de bulunan üç modern merkezde üretilmektedir. Maschinenfabrik Schmid & Wezel tarafından tedarik edilen ürünler firmayı pazarın kalite lideri haline getirmiştir, bunun nedeni yalnızca bazı bölümlerde %90’a varan muazzam kurum içi üretim derinliği değildir.

Uzun ömürlü müşteri memnuniyeti hedefimizdir ve bunun arkasındaki en önemli motivasyon da sürekli yenilik ve kalitedir. Schmid & Wezel’in gücü, özelleştirilmiş müşteri hizmetleri ve yüksek kaliteli ürünleri temel alan çözümlerden gelmektedir.

Esnek şaftlarımızı kendimiz üretiyoruz!

BIAX’ın ticari faaliyetleri markanın kurulduğu 1919 yılından beri esnek şaftların kullanıldığı makinelere odaklanmaktadır. “MB’lerin” (eskiden “Multi Bix” olarak anılan makineler) kalbimizde yeri olmasının nedeni de yine budur.

Bugün de tüm esnek şaftlarımızı Hisbach fabrikamızda üretmeye devam ediyoruz. “BIAX Esnek Güç” uzmanlarımız, onlarca yıldır birçok endüstriye yönelik olarak en üst düzey kalitede esnek şaftlar üretmektedir. İşte bu yüzden her zaman ihtiyaçlarınıza uygun olarak şekillendirilmiş çözümler geliştirebiliyoruz. Tek yapmanız gereken bize ulaşmak.

BIAX Maulbronn



BIAX Hilsbach



HİZMET YELPAZEMİZ

BIAX onarım hizmetleri

100 yıllık geçmişimiz boyunca birçok pnömatik ve elektrikli aleti onardık. Bu çalışmalarımızın bize kazandırdığı deneyim ve beceriler, nesilden nesile çalışanlarımıza aktarıldı. Bizim için onarım hizmetleri müşterilerimizin memnun olduğundan emin olmanın bir yoludur. İşte bu yüzde atölyemizde özel olarak tarafımızdan üretilmiş ve tümüyle BIAX makinelerine uyarlanmış aletler bulunuyor. Bize güvenerek onarım işlerinizi üreticinize bırakın.

Aşağıda hizmetlerimizi kısa bir özeti bulunuyor:

- 12 ay garanti.
- Yalnızca orijinal ve en yüksek kalite BIAX yedek parçalar kullanıyoruz.
- Onarım işlemleri BIAX ürünlerinde kapsamlı deneyime sahip uzmanlarımız tarafından gerçekleştirilir.
- Standart makineler makul sabit fiyatlarla onarılır, böylece maliyet hesaplarına gerek kalmaz ve zamandan tasarruf edilir.
- Ortalama iş tamamlama süresi yaklaşık iki haftadır. Onarılan makineler teknik olarak neredeyse yeni gibidir.
- İşte bu yüzden tüm onarımlar yine 12 ay garantilidir.
- İyi niyet: Önerilere her zaman açığız ve şüpheye düştüğümüzde müşterilerimizin lehine karar veririz!
- Son kullanıcılar için talep halinde onarım eğitimleri verilir.
- Avrupa Birliği'nde düşük nakliye maliyetleri.



Diğer hizmetlerimiz arasında şunlar bulunuyor:

- Saha personelimiz tarafından veya telefonla kurum içi personelimiz tarafından sağlanan saha içi uzman tavsiyesi.
- Oldukça kapsamlı önerilerde bulunan teknik eğitimli kurum içi uygulama danışmanları. Bu danışmanlar, aynı zamanda ihtiyaçlarınızı karşılamak için müşteriye özgü özel çözümler geliştirebilmektedir.
- Henüz karar vermediniz mi? Makineyi test edin... Makinelerimizi satın almadan önce ücretsiz olarak ve hiçbir yükümlülük altına girmeden test edebilirsiniz.
- Oldukça kısa gönderim süreleri ve sorularınıza hızlı yanıtlar.
- Eğitim ve uzman sunumları.
- Kapsamlı ulusal ve uluslararası ortak ağı.

Schmid & Wezel, ISO sertifikalıdır.



25 yılı aşkın süredir kendini kanıtlamış ve oldukça başarılı önceki modellerin üzerine inşa edilen MB20/3 cazip bir gelişim ilerlemesi olup piyasaya gerçek katma değer getirmektedir. Bu model, özellikle kalıp üretimi, hassas işleme ve hassas mühendislik için kullanıma uygundur. Oldukça makul satın alma ve bakım maliyetleriyle karakterizedir.

Şimdiye kadar sahip olduğumuz en iyi MB20. Yeni olan ne?

- Daha ince, daha hassas çalışma için maksimum 34.000 rpm yüksek hız.
- Motor, otomatik kesme özelliğiyle aşırı yüklenmeye karşı korunur.
- Yeniden başlatma koruması yüksek güvenlik sağlar.
- Optimum toz korumasıyla uzun motor ömrü.

Satın alması ve bakımı ekonomik Güvenle çalışır.

- Sağlam plastik kasa içinde maliyet etkin üniversal motor.
- Karbon fırçaların aşınması halinde otomatik kesme özelliği
- Yumuşak başlatma.
- Koruma derecesi: IP 20, Koruma sınıfı: II

Özel olarak kalıp üretiminde çok amaçlı kullanım için tasarlanmıştır.

- Yük altında sabit hız
- Frezeleme, taşlama, perdelama, fırçalama ve törpüleme için çeşitli hızlı değiştirilebilir el aletleri kullanır.
- Makine dik dururken veya bir kancaya asılıyken çalıştırılabilir.

Şaftlar

Sağlam standart versiyonlarının yanı sıra BIAx aynı zamanda özel uygulamalar için son derece esnek şaftlar veya rijit ekstansiyonlu şaftlar tedarik etmektedir. Bu ikincisi, örneğin, bileşenlerin içindeki ulaşılması zor alanlarda çalışmak için idealdir.

	DV6	DV6 Esnek	DV6 rijit	DV7 Esnek
Sipariş No.:	032 004 200	032 004 600	032 009 400	030 190 801
Uzunluk [mm]:	1500	1500	2000 (500 mm rijit)	1800
Ø şaft çekirdeği [mm]:	6	6	6	7
Maksimum hız [rpm]:	30,000	30.000	30.000	20,000
Şaft çekirdeği sipariş no.:	007 704 200	007 704 200	007 709 400	007 700 021
Koruyucu hortum sipariş no.:	007 804 200	007 804 600	007 809 400	007 800 021
Makine bağlantısı:	Tüm şaftlar: M 10 x 30 dişli bağlantı			
El aleti bağlantısı:	Tüm şaftlar: Kare küçük (5 mm)			

El aletleri

	KGS27 / düz	W627-45 / 45° açılı	W627 / 90° açılı	HB1527 / Zımpara kayışı tezgahı	FR5-827 / Törpü
Sipariş No.:	020 017 620	020 000 615	020 000 610	020 014 810	020 000 730
Maksimum hız [rpm]:	30.000	15.000	15.000	15.000	15.000
Maksimum alet şankı Ø [mm]:	6	6	6	-	4
Esnek kovan:	ZG 4 / 6 mm	ZG 4 / 6 mm	ZG 4 / 6 mm	-	-
Yükseklik kafası / uzunluk el aleti [mm]:	-/124	44/136	48/136	Kayış ölçüleri L x B: 330 x 15 / 330 x 8	102,5/159
Ağırlık [g]:	160	380	380	860	2650
Bağlantı:	Tüm el aletleri: Kare küçük (5 mm)				

Hassas çalışma için hızlı, kompakt makine



Versiyonlar	Sipariş No.
Yalnızca motor:	010 607 807
MB 20/3 G Set (motor + DV 6 + KGS 27):	010 405 005
MB 20/3 G, tabla kontrolörlü:	010 607 809
Kaymalı kaplin RKG:	010 200 620



Tezgah kontrol ünitesi

Tezgah kontrol ünitesi, makinelerin beklemeye alınmasına olanak tanıyarak rahatça açılıp kapatılmalarını ve hızlarının tezgah üstünden ayarlanmasını mümkün kılar.

Hız [rpm]:	13.000 - 34.000'den itibaren sürekli
Güç tüketimi/çıkışı [watt]:	710 / 430
Şaft ve el aleti hariç ağırlık [kg]:	3,0
Voltaj [Volt/Hz]:	230 / 50 - 60
Bağlantı:	M 10 x 30 dişli bağlantı

RKG

Sürtülmeli kavramamız, aşırı yüklenmeye (2 Nm'den itibaren) angaje olur ve şaftları parçalanmaya karşı korur. Böylece şaftın kullanım ömrünü uzatır, maliyetten tasarruf sağlar ve iş güvenliğini iyileştirir.



Esnek Şaftlar



DV6
032 004 200



DV6 Esnek
032 004 600



DV6 rijit
032 009 400



DV7 Esnek
030 190 801

El aletleri



Düz el aleti
KGS27 - 020 017 620



45° açılı
W627-45 - 020 000 615



90° açılı
W627 - 020 000 610



Zımpara kayışı tezgahı
HB1527 - 020 014 810



Törpü
FR5-827 - 020 000 730

Frezeleme, taşlama, fırçalama, perdahlama, törpüleme... ve hepsi tek bir cihazda! Bu süper güçlü Multi-BIAX, çeşitli uygulamalarda en iyi sonucu sunuyor. Son derece düşük bakım maliyetlerinin yanı sıra makine aynı zamanda yüksek konfor ve güvenlikle karakterize. Her alanda başarılı bu ürün neredeyse tüm endüstriyel sektörlerde kullanım için uygun.

En iyi sonuçlar için dijital sensörsüz kumanda elektronik aksamı. Böylece şunlar sağlanır:

- 5.000 ve 15.000 rpm arasında istenen hızda tutarlı yüksek tork.
- Farklı yüklerde sabit hızlar.
- Güç rezervlerinin geri kazanılması: Maksimum yükte 1,5 kW kayda değer pik güç. Bu pikin üzerinde makine aşırı yük koruması tarafından kapatılır.
- Düşük hız aralığında pulslama yok.
- Daha düz yüzeyler.

En yüksek ulaşılabilir iş güvenliği ve konfor derecesini sunar.

- Yalnızca 75 dB'de (A) (EN 60745 uyarınca), muadil makinelerden kayda değer ölçüde daha sessizdir. Böylece birçok uygulamada kulaklığa gerek kalmaz.
- Bu performans sınıfı için son derece düşük ağırlığıyla mobilitayı önemli ölçüde artırır.
- Frezeleme, taşlama, perdahlama, fırçalama ve törpüleme için çeşitli hızlı değiştirilebilen el aletleri kullanır.
- Makine dik dururken veya bir kancaya asılıyken çalıştırılabilir.
- Yumuşak başlatma.
- Koruma derecesi: IP 20, Koruma sınıfı: II

Düşük bakım maliyetleri ve sıfır gereksiz duraklama

- Motor, otomatik kesme özelliğiyle aşırı yüklenmeye karşı korunur.
- Karbon fırçaların aşınması halinde otomatik kesme özelliği.
- Dişli olmadığı için daha az mekanik aşınma parçası.
- Tamamen enkapsüle sensörsüz elektronik aksam metalik parçalarla tıkanmaz.
- Aşırı gerilim koruması akım piklerini önler ve motoru korur.

Şaftlar

Sağlam standart versiyonlarının yanı sıra BIAX aynı zamanda özel uygulamalar için son derece esnek şaftlar veya rijit ekstansiyonlu şaftlar tedarik etmektedir. Bu ikincisi, örneğin, bileşenlerin içindeki ulaşılması zor alanlarda çalışmak için idealdir.

	DV7 Esnek	DV8	DV8 rijit
Sipariş No.:	030 190 801	032 004 700	032 009 500
Uzunluk [mm]:	1.800	1.500	2.000 (500 mm rijit)
Ø şaft çekirdeği [mm]:	7	8	8
Maksimum hız [rpm]:	20.000	15.000	15.000
Şaft çekirdeği sipariş no.:	007 700 021	007 704 700	007 709 500
Koruyucu hortum sipariş no.:	007 800 021	007 804 700	007 809 500
Makine bağlantısı:	Tüm şaftlar: M 10 x 30 dişli bağlantı		
El aleti bağlantısı:	Tüm şaftlar: Kare küçük (5 mm)		

El aletleri

	KGS27 / düz	W627-45 / 45° açılı	W627 / 90° açılı	HB1527 / Zımpara kayışı tezgahı	FR5-827 / Törpü
Sipariş No.:	020 017 620	020 000 615	020 000 610	020 014 810	020 000 730
Maksimum hız [rpm]:	30.000	15.000	15.000	15.000	15.000
Maksimum alet şankı Ø [mm]:	6	6	6	-	4
Esnek kovan:	ZG 4 / 6 mm	ZG 4 / 6 mm	ZG 4 / 6 mm	-	-
Yükseklik kafası / uzunluk el aleti [mm]:	-/124	44/136	48/136	Kayış ölçüleri L x B: 330 x 15 / 330 x 8	102,5/159
Ağırlık [g]:	160	380	380	860	2650
Bağlantı:	Tüm el aletleri: Kare küçük (5 mm)				

Her alanda güçlü ve başarılı



Tezgah stant / Mobil stant

Döner tezgah stant, çalışmayı daha konforlu hale getirirken mobil stant, çalışanları büyük bileşenler üzerinde çalışmalarını ve farklı çalışma alanlarına gitmeleri gerektiğinde daha hareketli kılmaktadır.

Versiyonlar	Sipariş No.
Yalnızca motor:	010 403 400
MB 30 E Set (motor + DV 8 + KGS 27):	010 403 410
Tezgah stant:	010 300 120
Mobil stant:	007 014 140
Kaymalı kaplin RKG:	010 200 620



Hız [rpm]:	5.000 - 15.000'den itibaren sürekli
Güç tüketimi/çıkışı [watt]:	1.300/900
Şaft ve el aleti hariç ağırlık [kg]:	5,2
Voltaj [Volt/Hz]:	230/50
Bağlantı:	M 10 x 30 dişli bağlantı

RKG

Sürtülmeli kavramamız, aşırı yüklenmeye (2 Nm'den itibaren) angaje olur ve şaftları parçalanmaya karşı korur. Böylece şaftın kullanım ömrünü uzatır, maliyetten tasarruf sağlar ve iş güvenliğini iyileştirir.



Esnek Şaftlar



DV7 Esnek
030 190 801



DV8
032 004 700



DV8 rijit
032 009 500

El aletleri



Düz el aleti
KGS27 - 020 017 620



45° açılı
W627-45 - 020 000 615



90° açılı
W627 - 020 000 610



Zımpara kayışı tezgahı
HB1527 - 020 014 810



Törpü
FR5-827 - 020 000 730

Aletli ve kalıplı üretimde orta ila şiddetli taşlama ve frezeleme, dökümhanelerde çapak temizleme, döküm temizleme ve fırçalama işleri, konteyner ve çelik üretimi ve mekanik atölyeler için tasarlanmıştır.

En zorlu uygulamalar için kendi sınıfının en hafif ve en kompakt makinesi.

- Rakip tanımaz güç/ağırlık oranı, 21,7 kg ağırlıkta 1,9 kW.
- Maksimum verimli ultra güçlü asenkron motor ("sürekli runner").
- Yok edilemez, asla bakım istemez, kesinlikle aşınmaz.
- Geniş alet çapları için özellikle uygun.
- Geniş yüzeylerde çalışmak için ideal.
- Motor aşırı yük koruması.
- Yük altında sabit hız

Kullanım kolaylığı ve güvenlik özellikleri.

- Son derece sessiz
- Geniş şaft ve el aleti kombinasyonu seçeneği yelpazesi.
- Makine serbest dururken, tabla stant üzerinde veya hareketli sütunda kullanılabilir.
- Yeniden başlatma koruması.
- Yumuşak başlatma.
- Koruma derecesi: IP 54, Koruma sınıfı: I

Şaftlar

Sağlam standart versiyonlarının yanı sıra BIAx aynı zamanda özel uygulamalar için son derece esnek şaftlar veya rijit ekstansiyonlu şaftlar tedarik etmektedir. Bu ikincisi, örneğin, bileşenlerin içindeki ulaşılması zor alanlarda çalışmak için idealdir.

	DV8	DV8 rijit	DV10	DV10 rijit	DV12
Sipariş No.:	032 004 700	032 009 500	032 004 811	032 009 611	032 004 911
Uzunluk [mm]:	1.500	2.000	2.000	2.500 (500 mm rijit)	2.000
Ø şaft çekirdeği [mm]:	8	8	10	10	12
Maksimum hız [rpm]:	15.000	15.000	9.000	9.000	9.000
Şaft çekirdeği sipariş no.:	007 704 700	007 709 500	007 704 811	007 709 611	007 704 911
Koruyucu hortum sipariş no.:	007 804 700	007 809 500	007 804 811	007 809 611	007 804 911
Makine bağlantısı:	Tüm şaftlar: M 10 x 30 dişli bağlantı				
El aleti bağlantısı:	kare küçük (5 mm)		kare büyük (8,5 mm)		

El aletleri

	KGS10-9	W6-9 / 90° açılı
Sipariş No.:	020 001 600	020 001 670
Maksimum hız [rpm]:	9.000	9.000
Maksimum alet şankı Ø [mm]:	10	6
Esnek kovan:	ZG 1a/6	ZG4/6
Yükseklik kafası / uzunluk el aleti [mm]:	-/155	66/175
Ağırlık [g]:	0,5	0,6
Bağlantı:	Tüm el aletleri: kare büyük (8,5 mm)	

Zorlu uygulamalar için en büyük makinemiz yeni MB 50



Tezgah stant / Mobil stant

Döner tezgah stant, çalışmayı daha konforlu hale getirirken mobil stant, çalışanları büyük bileşenler üzerinde çalışmalarını ve farklı çalışma alanlarına gitmeleri gerektiğinde daha hareketli kılmaktadır.

Versiyonlar	Sipariş No.
Motor (versiyon G):	010 402 261
Motor (versiyon Z):	010 402 271
Tezgah stant:	010 300 130
Mobil stant:	010 300 320
Kaymalı kaplin RKG:	010 200 620



RKG

Sürtünmeli kavramamız, aşırı yüklenmeye (2 Nm'den itibaren) angaje olur ve şaftları parçalanmaya karşı korur. Böylece şaftın kullanım ömrünü uzatır, maliyetten tasarruf sağlar ve iş güvenliğini iyileştirir.

Hız [rpm]:	900 - 15.000'den itibaren sürekli
Güç tüketimi/çıkışı [watt]:	1,900/1,500
Şaft ve el aleti hariç ağırlık [kg]:	21,7
Voltaj [Volt/Hz]:	230/50-60
Bağlantı:	M 10 x 30 dişli bağlantı



Esnek Şaftlar



DV8
032 004 800



DV8 rijit
032 009 500



DV10
032 004 811



DV10 rijit
032 009 611



DV12
032 004 911

El aletleri



Düz el aleti
KGS10-9 - 020 001 600



90° açılı
W6-9 - 020 001 670

ESKİ MAKİNELER İÇİN ŞAFTLAR

MB 20/2 makineler için	
	HW27
Sipariş No.:	030 097 100
Uzunluk [mm]:	1.500
Ø şaft çekirdeği [mm]:	6
Maksimum hız [rpm]:	25.000
Şaft çekirdeği sipariş no.:	007 900 976
Koruyucu hortum sipariş no.:	007 900 977
Makine bağlantısı:	kare küçük (5 mm)
El aleti bağlantısı:	kare küçük (5 mm) MB 20/3 G benzeri (bkz., Sayfa 3)



SN 12, MBF 15 G makineler için			
	DK7	DK10	DK12
Sipariş No.:	030 046 001	030 002 201	030 002 401
Uzunluk [mm]:	1.500	1.500	2.000
Ø şaft çekirdeği [mm]:	7	10	12
Maksimum hız [rpm]:	9.000	9.000	9.000
Şaft çekirdeği sipariş no.:	007 900 517	008 900 041	008 900 045
Koruyucu hortum sipariş no.:	007 900 703	007 900 906	007 900 909
Makine bağlantısı:	M 10 x 30	M 10 x 30	M 10 x 30
El aleti bağlantısı:	Pençe 18	Pençe 25	Pençe 31



MB 3 Z, MB 5 Z, MBF 5 Z, MBF 15 Z, MB 50 Z makineler için					
	ZK7	ZK10	ZK10 (2 m)	ZK12	ZK15
Sipariş No.:	030 001 001	030 001 201	003 001 211	030 001 401	030 001 601
Uzunluk [mm]:	1.500	1.500	2.000	2.000	2.000
Şaft çekirdeği Ø [mm]:	7	10	10	12	15
Maksimum izin verilen hız [1 dk]	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000
Şaft Çekirdeği Sipariş No.:	008 900 017	008 900 021	008 901 021	008 900 025	008 900 029
Koruyucu Hortum Sipariş No.:	007 900 905	007 900 908	007 901 908	007 900 911	007 900 914
Makine bağlantısı:	Z bağlantısı	Z bağlantısı	Z bağlantısı	Z bağlantısı	Z bağlantısı
El aleti bağlantısı:	Pençe 18	Pençe 25	Pençe 25	Pençe 31	Pençe 31



Yüksek hız iletimi HTZ 27 veya HTZ 45 bulunan MB 3 Z, MB 5 Z, MBF 5 Z, MBF 15 Z, MB 50 Z makineler için			
	HTW20	HTW27	HTW45
Sipariş No.:	030 077 000	030 005 502	030 005 400
Uzunluk [mm]:	1.500	1.500	1.500
Ø şaft çekirdeği [mm]:	6	8	6
Maksimum hız [rpm]:	20.000	27.000	45.000
Şaft çekirdeği sipariş no.:	007 900 648	008 900 090	008 900 440
Koruyucu hortum sipariş no.:	007 900 649	008 900 350	008 900 349
Makine bağlantısı:	Silindir 6mm	Silindir 8 mm	Silindir 6mm
El aleti bağlantısı:	Pençe 18	M 8	M 5
		HTZ 27 için	HTZ 45 için

Doğru şaftı bulamazsanız veya özel bir şaft arıyorsanız lütfen bize ulaşın. Size yardımcı olmaktan kıvanç duyarız.

MB 30 makineler için		
	HTW30	HW32 (yalnızca yüksek hız iletimi HTG30 bağlantılı)
Sipariş No.:	030 097 000	030 144 500
Uzunluk [mm]:	1.500	1.500
Ø şaft çekirdeği [mm]:	7	6
Maksimum hız [rpm]:	15.000	30.000
Şaft çekirdeği sipariş no.:	007 900 770	008 900 569
Koruyucu hortum sipariş no.:	007 900 771	008 900 570
Makine bağlantısı:	Fişli bağlantı	Fişli bağlantı
El aleti bağlantısı:	Pençe 18	kare küçük (5 mm)



ESKİ MAKİNELER İÇİN EL ALETLERİ

Bağlantı pençesi 18	Düz	Düz	90° açılı	90° açılı	45° açılı	Bağlantı pençesi 25	Bağlantı pençesi 31
	KGE18	KGE18L	W618	W618L300	W618-45		
Sipariş No.:	020 000 200	020 000 300	020 000 600	020 012 200	020 000 605	020 001 200	020 001 300
Maksimum hız [rpm]:	6	6	6	6	6	10	10
Maksimum alet şankı Ø [mm]:	ZG 1/6	ZG 4/6	ZG 4/6	ZG 4/6	ZG 4/6	ZG 1a/6	ZG 1a/6
Esnek kovan:	20.000	20.000	15.000	15.000	15.000	9,000	9,000
Yükseklik kafası / uzunluk el aleti [mm]:	-/100	-/233	48/169,5	48,5/369,5	49/188	-/135	-/140
Ağırlık [g]:	200	570	400	850	400	500	500

Bağlantı M 5	KGEH (düz)	Bağlantı M 8	KGE25H (düz)
Sipariş No.:	020 004 700	020 004 800	
Maksimum hız [rpm]:	6	10	
Maksimum alet şankı Ø [mm]:	ZG 1/6	ZG 1a/6	
Esnek kovan:	45,000	27,000	
Yükseklik kafası / uzunluk el aleti [mm]:	-/100	-/134	
Ağırlık [g]:	200	500	

ESNEK KOVANLAR



Tip	ZG 1	ZG 1 A	ZG 4	ZG 5	ZG 7	ZG 8
	Sipariş No.	Sipariş No.	Sipariş No.	Sipariş No.	Sipariş No.	Sipariş No.
İç çap 0,5 mm	-	-	-	001 999 871	-	-
İç çap 1,0 mm	-	-	001 999 957	001 999 989	001 999 868	-
İç çap 1,5 mm	-	-	001 999 960	001 999 988	-	-
İç çap 2,0 mm	001 999 932	-	001 999 959	001 999 987	001 999 867	-
İç çap 2,5 mm	-	-	001 999 952	001 999 986	-	-
İç çap 3,0 mm	001 999 999	001 999 995	001 999 991	001 999 985	001 999 982	-
İç çap 3,5 mm	-	-	001 999 951	-	001 999 924	-
İç çap 4,0 mm	001 999 998	001 999 949	001 999 961	-	001 999 973	-
İç çap 5,0 mm	001 999 997	-	001 999 958	-	001 999 972	-
İç çap 6,0 mm	001 999 996	001 999 994	001 999 990	-	001 999 981	001 999 977
İç çap 7,0 mm	-	-	-	-	001 999 971	-
İç çap 8,0 mm	-	001 999 993	-	-	001 999 980	001 999 976
İç çap 10,0 mm	-	001 999 992	-	-	-	001 999 975
İç çap 1/8"	-	-	001 999 964	001 999 983	001 999 979	-
İç çap 1/4"	-	-	001 999 965	-	001 999 978	-
İç çap 3/32"	-	-	001 999 970	001 999 984	-	-
Anahtar	001 365 806 + Tutma pimi 002 000 069	001 365 811 + Tutma pimi 002 000 070	007 899 874 (boyut 9+11, set halinde)	007 899 751 (boyut 6+8, set halinde)	007 899 746 (boyut 11+14, set halinde)	007 899 721 (boyut 14+17, set halinde)



Pnömatik Aletler
Pneumatic Tools
Outils pneumatiques

Schmid & Wezel GmbH (Maulbronn tesisi)

Maybachstr. 2
D-75433 Maulbronn
Tel +49 (0) 70 43 / 102 - 0
Faks +49 (0) 70 43 / 102 - 78
biax-verkauf@biax.de
www.biax.de



Raspa
Scrapers
Grattoirs
Karbid aletler
Carbide Tools
Outils en carbure de
tungstène

BIAX Maschinen GmbH

Industrieplatz
CH-8212 Neuhausen/Rheinfall
Tel +41 (0) 52 / 674 79 79
Faks+41 (0) 52 / 674 65 64
info@biax.ch
www.biax.ch



Esnek Şaftlar
Flexible Shafts
Arbres flexibles

Schmid & Wezel GmbH (Hilsbach tesisi)

Breite Str. 38
D-74889 Sinsheim-Hilsbach
Tel +49 (0) 72 60 / 91 33 - 0
Faks+49 (0) 72 60 / 91 33 - 25
flexwellen@biax.de
www.biax-flexwellen.de



Et İşleme Makineleri Meat
Processing Machines
Machines pour l'industrie
de la viande

Schmid & Wezel GmbH (Maulbronn tesisi)

Maybachstr. 2
D-75433 Maulbronn
Tel +49 (0) 70 43 / 102 - 0
Faks +49 (0) 70 43 / 102 - 78
efa-verkauf@efa-germany.de
www.efa-germany.de



Biax Professional Power
Türkiye Yetkili Distribütörü

ALKA Makina Oto. İth. İhr. Ltd. Şti.

Üniversite Mh. Komiser Sk. No:19/B
34320 Avcılar - İstanbul Türkiye
Tel +90212 550 52 53
Fax +90212 550 52 54
www.alkamakina.com
info@alkamakina.com